

# SUPRALAC HES 4/1

LAQUE POLYURETHANE 2K

SIPCOLOR



**Définition :** Laque bi-composant acrylique polyuréthane en phase solvant.

**Utilisation :** Laque de finition à haut extrait sec à adhérence directe sur l'acier et applicable en forte épaisseur. Laque traitée anti-corrosion. Excellente résistance aux conditions atmosphériques.  
Travaux neufs et rénovations.

**Principales qualités :**

Aspect brillant et excellente stabilité des teintes.  
Garnissant et opacité élevés.  
Exempt de plomb et de chromates.  
Teintable avec le système à teinter SIPCOLOR.  
Peinture haut extrait sec.

**Caractéristiques techniques :**

**Présentation :** 2 composants

**Aspect du film sec :** Brillant et tendu

**Teintes :** Toutes teintes RAL.

**Densité à 20°C :** 1.20 ± 0.05 varie selon les teintes

**Extrait sec volumique :** 51 % ± 2

**Extrait sec massique :** 65 % ± 2

**Séchage :** Hors poussière 50 mn ± 5 mn  
( à 20°C et 65% Manipulable 3 heures ± 15 mn  
d'hygrométrie.) Recouvrable : mini 2 heures / maxi 12 mois.  
Sec 48 heures

**Rendement moyen :** 5 à 7 m<sup>2</sup> / Kg en fonction de l'épaisseur souhaitée

**Point éclair :** >21C

**Teneur en COV :** 415 g/l  
488 g/l

**Classification Afnor :** Famille I – Classe 6 a

# SUPRALAC HES 4/1

LAQUE POLYURETHANE 2K

**Mise en oeuvre :** Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 et NF P 74202.  
- L'application doit se faire à une température ambiante comprise entre +5°C et +40°C.  
- L'hygrométrie doit être inférieure à 80%.  
- La température du support doit être supérieure à 5°C.

**Préparation des fonds :** Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe haute pression, brossage, grattage St 3 des zones oxydées.

**Préparation du produit :** Incorporer le durcisseur 7335 et le diluant à la base sous agitation mécanique.  
Mélange en poids : 100 de peinture + 25 de durcisseur 7335  
Diluant été : 7355  
Diluant hiver : 7315

**Matériel d'application :** Airless : buse 13 à 15, pression 150 bars, dilution 5 à 10 %.  
Airmix : buse 13 à 15, pression 150 bars, dilution 10 à 20 %  
Pistolet pneumatique : 1.2 à 1.6, dilution 15 à 25%

**Nettoyage des outils :** Diluant 3210.

**Système recommandé :** Une à deux couches de supralac HES 4/1.

**Conditionnement :** En bidon de 1 Kg , 5 Kg et 25 Kg.

**Conservation :** 12 mois en emballage d'origine fermé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

**Hygiène et sécurité :** Se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) disponible sur le site de Bonnabaud [www.bonnabaud.com](http://www.bonnabaud.com) et aux indications portées sur l'emballage.

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conforme au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.