

# PRIMSIP ND

## APPRET ANTI CORROSION MAT

SIPCOLOR



**Définition :** Primaire antirouille à base de résine alkyde modifiée en phase solvant. Action anticorrosion sur les métaux ferreux.

**Utilisation :** Protection antirouille sur métaux ferreux.  
Travaux neufs et rénovations.

**Principales qualités :** Séchage rapide : peut-être manipulé dans les deux heures à 20°C.  
Peut-être appliqué en forte épaisseur.  
Garnissant et opacité élevés.  
Peut-être recouvert par tous types de peinture, glycérophtalique, époxy, acrylique, polyuréthane ...  
Mise à la teinte possible avec le système à teinter SIPCOLOR.

### Caractéristiques techniques :

**Présentation :** 1 composant

**Aspect du film sec :** Mat et tendu

**Teintes :** RAL 7001, 7035, 1013, blanc, noir, chamois, brun/rouge.

**Densité à 20°C :** 1.55 ± 0.05

**Extrait sec volumique :** 50% ± 2

**Extrait sec massique :** 72% ± 2

**Séchage :** Hors poussière : 30 minutes  
( à 20°C et 65% Manipulable : 2 heures  
d'hygrométrie.) Recouvrable : 15 minutes  
Sec : 48 heures

**Rendement moyen :** 4 à 6 m<sup>2</sup>/Kg

**Point éclair :** >23 °C

**Teneur en COV :** 425 g/l sans dilution  
495 g/l avec dilution maximale

**Classification Afnor :** Famille I – Classe 4-a

# PRIMSIP ND

## APPRET ANTI CORROSION MAT

**Mise en oeuvre :** Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 et NF P 74202.

- L'application doit se faire à une température ambiante comprise entre +5°C et +40°C.
- L'hygrométrie doit être inférieure à 80%.
- La température du support doit être supérieure à 5°C.

**Préparation des fonds :** Sur métaux ferreux : élimination de la calamine par décapage à l'abrasif, suivi d'un dépoussiérage. La rouille devra être éliminée par grattage, brossage et suivi d'un dépoussiérage.  
Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe haute pression, brossage, grattage des zones oxydées.

**Préparation du produit :** Diluant été : 3174  
Diluant hiver : 3382

**Matériel d'application :** Airless : buse 13 à 17, pression 150 à 200 bars, dilution 5 à 10 %  
Airmix : buse 13 à 17, dilution 10 à 20 %  
Pistolet pneumatique : 1.6 à 1.8, dilution 15 à 25%

**Nettoyage des outils :** Diluant de nettoyage 3210.

**Système recommandé :** Une couche de Primsip ND.  
Une à deux couche de laque de finition (Glybo Air, Supralac ...)

**Conditionnement :** En bidon de 5 ou 25 Kg, fut de 250 Kg, GRV 1000 Kg.

**Conservation :** 12 mois en emballage d'origine fermé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

**Hygiène et sécurité :** Se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) disponible sur le site de Bonnabaud [www.bonnabaud.com](http://www.bonnabaud.com) et aux indications portées sur l'emballage.



**Ne pas utiliser sur riche en zinc et acier galvanisé. Ce produit doit être recouvert par une laque de finition dans les 30 jours suivant son application.**

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conforme au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.