

# PRIMSIP H

## PRIMAIRE ANTI-CORROSION HYDRO



**Définition :** Primaire anticorrosion pour différents métaux.

**Utilisation :** Primaire en phase aqueuse, non jaunissante, à séchage à l'air rapide, d'un emploi très étendu pour finitions industrielles.  
Travaux neufs et rénovations.

**Principales qualités :** Protection anticorrosive de l'acier et de l'acier galvanisé.  
Redoublé par lui-même, permet d'obtenir une finition mate d'aspect lisse et décorative.  
Adhérence sur acier, acier galvanisé, zinc, métallisation zinc aluminium et métaux non ferreux.  
Pigmentation aux oxydes de fer, charges lamellaires et phosphate de zinc.

### Caractéristiques techniques :

**Présentation :** 1 composant

**Aspect du film sec :** Mat et tendu

**Teintes :** Toutes teintes RAL.

**Densité à 20°C :** 1.5 ± 0.1

**Extrait sec volumique :** 59% ± 5 selon la teinte.

**Extrait sec massique :** 65 % ± 5 selon la teinte

**Séchage :** Hors poussière 30 mn ± 2 mn  
( à 20°C et 65% d'hygrométrie.) Manipulable 3 heures ± 5 mn  
Recouvrable : mini 3 heures / maxi 12 mois.  
Sec en 48 heures.

**Rendement moyen :** 4 à 6 m<sup>2</sup> / Kg

**Point éclair :** Non concerné produit hydro

**Teneur en COV :** 3 g/l  
3 g/l

**Classification Afnor :** Famille I – Classe 7b2

# PRIMSIP H

## PRIMAIRE ANTI-CORROSION HYDRO

**Mise en oeuvre :** Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 et NF P 74202.

- L'application doit se faire à une température ambiante comprise entre +5°C et +40°C.
- L'hygrométrie doit être inférieure à 80%.
- La température du support doit être supérieure à 5°C.

**Préparation des fonds :** Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 - St3.  
Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe haute pression, brossage, grattage des zones oxydées.

**Préparation du produit :** Eau

**Matériel d'application :** Brosse, Airless, Airmix.  
Dilution 0 à 10 % avec de l'eau.


**Nettoyage des outils :** A l'eau, immédiatement après utilisation.

**Système recommandé :** Une à deux couches de primsip H.

**Conditionnement :** En bidon de 5 ou 25 Kg.

**Conservation :** 12 mois en emballage d'origine fermé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

**Hygiène et sécurité :** Se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) disponible sur le site de Bonnabaud [www.bonnabaud.com](http://www.bonnabaud.com) et aux indications portées sur l'emballage.

 **Ne pas mélanger avec d'autres peintures. Ne pas appliquer par température inférieure à + 5° C et lorsque que l'humidité relative excède 80%.**

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conforme au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.