

# PRIMSIP E

## PRIMAIRE ANTI CORROSION SATINE

SIPCOLOR



**Définition :** Primaire antirouille à base de résine alkyde modifiée en phase solvant. Action anticorrosion sur les métaux ferreux. Contient du phosphate de zinc.

**Utilisation :** Protection antirouille sur métaux ferreux. Charpente métallique. Travaux neufs et rénovations.

**Principales qualités :** Séchage lent : peut-être manipulé dans les huit heures à 20°C.  
Peut-être appliqué en forte épaisseur.  
Garnissant et opacité élevés.  
Mise à la teinte possible avec le système à teinter SIPCOLOR.

### Caractéristiques techniques :

**Présentation :** 1 composant

**Aspect du film sec :** Satiné et tendu

**Teintes :** Toutes teintes RAL et brun/rouge

**Densité à 20°C :** 1.5

**Extrait sec volumique :** 60%

**Extrait sec massique :** 70%

**Séchage :** Hors poussière : 120 minutes  
( à 20°C et 65% Manipulable : 8 heures  
d'hygrométrie.) Recouvrable : non recouvrable  
Sec : 72 heures

**Rendement moyen :** 4 à 6 m<sup>2</sup>/Kg - Charpente : 10 Kg / Tonne

**Point éclair :** >23 °C

**Teneur en COV :** 340 g/l sans dilution  
437 g/l avec dilution maximale

**Classification Afnor :** Famille I – Classe 4-a

# PRIMSIP E

## PRIMAIRE ANTI CORROSION SATINE

**Mise en oeuvre :** Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en oeuvre seront en conformité avec les recommandations de la norme NF P 74201 et NF P 74202.

- L'application doit se faire à une température ambiante comprise entre +5°C et +40°C.
- L'hygrométrie doit être inférieure à 80%.
- La température du support doit être supérieure à 5°C.

**Préparation des fonds :** Sur métaux ferreux : élimination de la calamine par décapage à l'abrasif, suivi d'un dépoussiérage. La rouille devra être éliminée par grattage, brossage et suivi d'un dépoussiérage.  
Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe haute pression, brossage, grattage des zones oxydées.

**Préparation du produit :** Diluant été : 3174  
Diluant hiver : 30021

**Matériel d'application :** Airless : buse 13 à 17, pression 150 à 200 bars, dilution 5 à 10 %.  
Airmix : buse 13 à 17, dilution 10 à 20 %  
Pistolet pneumatique : 1.6 à 1.8, dilution 15 à 25%

**Nettoyage des outils :** Diluant de nettoyage 3210.

**Système recommandé :** Une à deux couches de primsip E.

**Conditionnement :** En bidon de 5 ou 25 Kg, fut de 250 Kg, GRV 1000 Kg.

**Conservation :** 12 mois en emballage d'origine fermé, à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

**Hygiène et sécurité :** Se reporter à la fiche de données de sécurité (FDS) disponible sur le site de Bonnabaud [www.bonnabaud.com](http://www.bonnabaud.com) et aux indications portées sur l'emballage.



**Ne pas utiliser sur riche en zinc et acier galvanisé. Ce produit ne convient pas pour des éléments devant être exposés en extérieur.**

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité, en fonction de conditions d'utilisation conforme au DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.